

บทที่ 5

ข้อสรุปและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลที่ได้จากการทำโครงการ

เนื่องจากโครงการนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างโปรแกรมช่วยในการหาค่าพารามิเตอร์ทั้งนี้เพื่อความสะดวก รวดเร็วและถูกต้องแม่นยำในการหาค่าพารามิเตอร์เพื่อนำไปใช้ในการเขียนโปรแกรม EDM ซึ่งหลังจากที่ได้ทำการศึกษาโครงการนี้แล้วทำให้ได้ข้อสรุปดังนี้

1. สามารถเข้าใจหลักการการทำงานของเครื่อง CNC EDM เป็นอย่างดี
2. ทำให้สามารถเข้าใจในหลักการเขียนโปรแกรมตามหลักของ EDM
3. สามารถหาค่าพารามิเตอร์ที่ใช้ในการเขียนโปรแกรม EDM ได้โดยการหาค่าต่างๆเหล่านั้นจากตารางเทคโนโลยีของอิเล็กโทรดแต่ละชนิด
4. โปรแกรมที่สร้างขึ้นมานั้นสามารถใช้งานได้ตามวัตถุประสงค์ที่ตั้งไว้เนื่องจากสามารถทำการหาค่าพารามิเตอร์ได้เร็วขึ้นทำให้สะดวกขึ้นในการหาค่าพารามิเตอร์

5.2 ข้อเสนอแนะ

หลังจากที่ได้ทำการศึกษาโครงการนี้จนสำเร็จตามวัตถุประสงค์แล้วปรากฏว่ายังมีปัญหาบางอย่างที่ควรจะต้องทำการปรับปรุงแก้ไขซึ่งสามารถสรุปเพื่อเป็นแนวทางสำหรับการทำงานโครงการในรุ่นต่อไปสามารถสรุปได้ดังนี้

1. เนื่องจากจำนวนอิเล็กโทรดที่ใช้ในการสปาร์กขึ้นงานนั้นไม่ได้ใช้เพียง 1 อันในการทำชิ้นงานหนึ่งชิ้น แต่ในบางกรณีจำเป็นต้องใช้อิเล็กโทรด 2 ตัว ตามรายละเอียดของเงื่อนไขของการหาจำนวนอิเล็กโทรด แต่เนื่องจากโครงการนี้ได้ทำการศึกษาเฉพาะกรณีที่ใช้อิเล็กโทรด 1 ตัวเพียงอย่างเดียวดังนั้นจึงควรศึกษาถึงเงื่อนไขและวิธีการที่ใช้อิเล็กโทรด 2 ตัวและการเปลี่ยนอิเล็กโทรด
2. จากการอ่านกราฟจากตารางเทคโนโลยีของอิเล็กโทรดชนิดต่างๆพบว่าเส้นกราฟสำหรับคำสั่ง ORB ซึ่งมีเส้นสีน้ำเงิน ซึ่งเมื่อค่า CH ต่ำๆเส้นกราฟแบ่งออกเป็นสองเส้นนั้นควรศึกษาถึงเงื่อนไขส่วนนี้ด้วย เนื่องจากโครงการนี้ได้เลือกใช้เพียงเส้นเดียวเพื่อสะดวกในการบอณา
3. หลังจากเขียนโปรแกรมสำเร็จและได้ทดลองใช้ปรากฏว่าสามารถใช้งานได้เป็นที่น่าพอใจแต่ควรทำการปรับปรุงในเรื่องของความสะดวกในการใช้งานและลดความซับซ้อนของขั้นตอนการใช้งานเพื่อที่จะสามารถใช้งานได้โดยสะดวกยิ่งขึ้น