

ภาคผนวก

ระบบควบคุม PLC

เครื่อง PLC รุ่น PCL 202

ลักษณะทางเทคนิคของชุด Basic Unit

ข้อมูลทางเทคนิค

หน่วยความจำหลัก

32 kRAM

หรือ 32 kEPROM

หน่วยปฏิบัติการ(Fucntion Unit)

16 input 24 V DC

(แบ่งแยกวงจรไฟฟ้าโดยใช้ optcoupler)

8 transistorised outputs 24 V DC

8 relay outputs (1A max) 24 V DC

250 VA (AC)

2.7×10^6 ครั้งของการสวิตซ์สำหรับ โหลดความต้านทาน

8 counters (4 digits , 0-9999)

8 timers (จาก 0.0-327.6 วินาที)

56 flage F00-17 ไม่มี BATTERY BACK UP

F20-17 ไม่มี BATTERY BACK UP

ลักษณะพิเศษ

- สามารถ START ตัวเองหลังไฟดับ
- มี Battery สำหรับหน่วยความจำ
- ตรวจสอบการทำงานของ Battery
- สามารถเปลี่ยน Battery โดยไม่มีการสูญหายของข้อมูล
- แสดงการเกิด Error ต่างๆ
- ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่อง จากอุปกรณ์ภายนอกโดยใช้ Test system

โปรแกรมควบคุมการทำงานของเครื่องหีบน้ำมันสุดำ ด้วย PLC

Main Program

Program 0.2

STEP			0
NOT IN			0
IN			2
C/A			
SET	SHIIFT	PROG	2
STEP			1
IN			0
IN			2
.OR			
C/A			
RST	SHIFT	PROG	2
RST	OUT		0
RST	OUT		2
RST	OUT		4
RST	OUT		6
JMP			0
STEP			2
NOT IN			0
NOT IN			2
RST	SHIFT	PROG	2
RST	OUT		0

Program 0.2 (ต่อ)

RST	OUT			2
RST	OUT			4
RST	OUT			6
JMP				0

Sub Program

Program 2.2

STEP				0
C/A				
SHIFT	PRE	T		0
				27
SHIFT	PRE	T		1
				2
SHIFT	PRE	T		2
				30
SHIFT	PRE	T		3
				4
SHIFT	PRE	T		5
				31
STEP				1
NOT	IN			0
IN				2
C/A				
SET	OUT			1
SET		T		0

Program 2.2 (ต่อ)

STEP			2
NOT		T	1
C/A			
SET	OUT		2
SET		T	0
RST	OUT		0
STEP			3
NOT		T	0
C/A			
RST	OUT		2
SET	OUT		0
SET		T	1
STEP			4
NOT		T	1
C/A			
RST	OUT		0
SET	OUT		2
SET		T	0
STEP			5
NOT		T	0
C/A			
RST	OUT		2
SET	OUT		0
SET		T	1

Program 2.2 (ต่อ)

STEP		6
NOT	T	1
C/A		
RST	OUT	0
SET	OUT	2
SET	T	0
STEP		7
NOT	T	0
C/A		
RST	OUT	2
SET	OUT	0
SET	T	1
SETP		8
NOT	T	1
C/A		
RST	OUT	0
SET	OUT	2
SET	T	0
STEP		9
NOT	T	0
C/A		
RST	OUT	2
SET	OUT	0
SET	T	1

Program 2.2 (ต่อ)

STEP		10
NOT	T	1
C/A		
RST	OUT	0
SET	OUT	2
SET	T	0
STEP		11
NOT	T	0
C/A		
RST	OUT	2
SET	OUT	0
SET	T	2
STEP		12
NOT	T	2
C/A		
RST	OUT	0
SET	OUT	2
SET	T	0
STEP		13
NOT	T	0
C/A		
RST	OUT	2
SET	OUT	0
SET	T	2

Program 2.2 (ต่อ)

STEP		14
NOT	T	2
C/A		
RST	OUT	0
SET	OUT	2
SET	T	0
STEP		15
NOT	T	0
C/A		
RST	OUT	2
SET	OUT	4
SET	T	3
STEP		16
NOT	T	3
C/A		
RST	OUT	4
SET	OUT	0
SET	T	4
STEP		17
NOT	T	4
C/A		
RST	OUT	0
SET	OUT	2
SET	T	1

Program 2.2 (ต่อ)

STEP		18
NOT	T	1
C/A		
RST	OUT	2
SET	OUT	6
SET	T	3
STEP		19
NOT	T	3
C/A		
RST	OUT	6
SET	OUT	7
SET	T	0
STEP		20
NOT	T	0
C/A		
RST	OUT	7
SET	T	0
STEP		21
NOT	T	0
C/A		
SET	OUT	7
SET	T	0

Program 2.2 (ต่อ)

STEP			22
NOT		T	0
C/A			
RST	OUT		7
SET		T	0
STEP			23
NOT		T	0
C/A			
RST	OUT		7
STEP			24
NOT	IN		2
C/A			
RST	OUT		2
JMP			0