

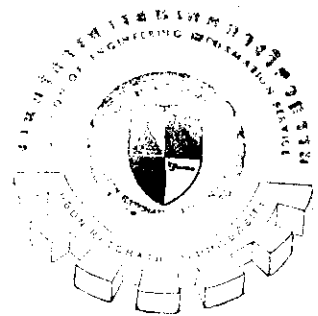
รายงานโครงการหมายเลข MSM - 5 / 2540

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม  
คณะวิศวกรรมศาสตร์  
มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี

ชื่อเรื่อง “ กรรมวิธีการหล่อแบบกึ่งของแข็ง ”

โดย

นาย วัชรพล มณีโชติ  
นาย ศักดา ประสมศรี



รายงานนี้เป็นรายงานงานโครงการของนักศึกษาชั้นปีที่ 4 ซึ่งเสนอเป็นส่วนหนึ่ง  
ในหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

Project Report No MSM - 5 / 1997

Department of Industrial Engineering  
Faculty of Engineering  
Ubonratchathani University

Title " Semi Solid Metal Casting Process "

By

Mr. Watcharaphon Maneechot

Mr. Sakda Prasomsri

This is the report of the Fourth - Year Project assignment submitted in Partial  
Fulfillment of the Requirements for the Bachelor degree of Engineering.

แบบประเมินผลนักศึกษาที่ร่วมโครงการ

ชื่อเรื่อง “ กรรมวิธีการหล่อแบบกึ่งของแข็ง ”

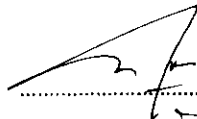
โดย นาย วัชรพล มณีโชติ

นาย ศักดา ประสมศรี

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม

อาจารย์ที่ปรึกษา อ.สุริยา โชคสวัสดิ์

อาจารย์ผู้ร่วมประเมินโครงการ

  
.....  
(อ. สุริยา โชคสวัสดิ์)

.....  
( ..... )

.....  
( ..... )

ประเมินผล ณ วันที่ 2 เมษายน 2541

Thesis Title " Semi Solid Metal Casting Process "

By Mr. Watcharaphon Maneechot

Mr. Sakda Prasomsri

Department of Industrial Engineering

Thesis Adviser Mr. Suriya Choksavusdi

Thesis committee

*S. Choksavusdi*  
.....  
(Mr. Suriya Choksavusdi)

.....  
(.....)

.....  
(.....)