

บทที่ 1

บทนำ (Introduction)

1.1 หลักการและเหตุผล (Background)

ปัจจุบัน มีการพัฒนาทางด้านอุตสาหกรรมการผลิตอย่างรวดเร็ว โดยการใช้เครื่องจักรกลทำงานแทนมนุษย์มากขึ้น ทั้งนี้มีพระสารถการทำงานโดยอัตโนมัติ ซึ่งจะทำให้มีความแม่นยำสูง สามารถทำงานได้สม่ำเสมอ สามารถทำงานได้รวดเร็วมาก และสามารถใช้กับงานที่เสียงต่ออันตรายสูง งานที่ต้องการความเที่ยงตรงและประสิทธิภาพสูง โดยการเขียนโปรแกรมให้หุ่นยนต์ทำงานตามกระบวนการที่ต้องการ หุ่นยนต์ที่ใช้ส่วนใหญ่จะมีการสั่งซื้อมาจากต่างประเทศซึ่งมีราคาที่แพงมาก

ดังนั้นผู้จัดทำโครงการจึงสร้างหุ่นยนต์แขนกลอัตโนมัติ ควบคุมการทำงานด้วยโปรแกรมฟีล์เซ็ต สำหรับการงานอัตโนมัติให้งานในอุตสาหกรรมอัตโนมัติ และเป็นการสนับสนุนแนวความคิดสร้างสรรค์ในการพัฒนาหุ่นยนต์มาใช้เองในประเทศไทย อีกทั้งยังสามารถใช้ประกอบการเรียนการสอนในวิชาการควบคุมอัตโนมัติ และเป็นหุ่นยนต์ต้นแบบในการศึกษาพัฒนาทางด้านหุ่นยนต์ของคณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี ต่อไป

1.2 วัตถุประสงค์ (Objective of Study)

- 1.2.1 เพื่อศึกษาและออกแบบหลักการทำงานของแขนกลที่สามารถเคลื่อนที่ในแนวทั่วไป กระเบนออกได้
- 1.2.2 เพื่อสร้างแขนกลที่สามารถเคลื่อนที่แนวทั่วไปในระบบ PLC ในการควบคุมการทำงานของแขนกลโดยใช้โปรแกรมของ PLC ในการควบคุมการทำงานของแขนกล
- 1.2.3 เพื่อศึกษาการเขียนโปรแกรมของ PLC ในการควบคุมการทำงานของแขนกลให้สามารถทำงานเป็นแบบวัตถุจัด
- 1.2.4 เพื่อให้เป็นอุปกรณ์ประกอบการเรียนการสอน ในการฝึกเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานของ PLC ของคณะวิศวกรรมศาสตร์
- 1.2.5 เพื่อเป็นแนวทางในการพัฒนาเทคโนโลยี แขนกล หุ่นยนต์ ของคณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี ต่อไปในอนาคต

1.3 ขอบข่ายการศึกษา (Scope of Study)

โครงการนี้ได้ศึกษาเกี่ยวกับ หุ่นยนต์ แขนกล ที่ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิต โดยทำการศึกษาค้นคว้าจากคำาระและสถานที่ทำการศึกษาวิจัยทางด้านนี้ ซึ่งมีความท้าทายของโครงการดังนี้

1.3.1 สร้างแขนกลที่สามารถจับยกตู้ที่มีน้ำหนักไม่เกิน 0.5 กิโลกรัม ทำงานอัตโนมัติ ด้วยโปรแกรมควบคุมการทำงานของ PLC เพื่อแสดงหลักการทำงานเบื้องต้นของแขนกลในอุตสาหกรรม โดยจะเน้นการศึกษาออกแบบหลักการทำงานของแขนกล และ โปรแกรมควบคุม

1.3.2 สร้างชุดแขนกลที่มีแกนอิสระในการเคลื่อนที่ 3 แกน คือ แกนที่สามารถหมุนได้ 180 องศา , แกนที่สามารถเคลื่อนที่ขึ้น - ลง ในแนวตั้ง , มีส่วนของแขนกลที่เคลื่อนที่ เข้า - ออก ในแนวระดับ

1.3.2 ใช้ DC Motor Gear ในการขับเคลื่อนชุดแขนกล

1.4 ขั้นตอนการดำเนินการศึกษาโครงการ

ได้แบ่งการดำเนินกิจกรรมออกเป็น 2 ช่วง (2 ภาคการศึกษา) คือ

1.4.1 ภาคการศึกษาที่ 1

1. ศึกษาการใช้หุ่นยนต์ แขนกล ในอุตสาหกรรมการผลิต โดยการค้นคว้าจากคำาระและจากการสถานที่ทำการศึกษาวิจัยด้านนี้
2. ศึกษาหลักการเบื้องต้นของแขนกล หุ่นยนต์ และเลือกแบบแขนกลที่จะนำมาสร้าง
3. ออกแบบลำดับขั้นตอน การทำงานของแขนกล และเลือกอุปกรณ์ที่จะใช้ในการสร้างแขนกล
4. เผยแพร่โครงสร้างหลักของหุ่นยนต์
5. ออกแบบส่วนประกอบของหุ่นยนต์
6. ออกแบบวงจรที่ใช้ในการควบคุมการทำงานของแขนกล

1.4.2 ภาคการศึกษาที่ 2

1. จัดซื้ออุปกรณ์ในการทำแขนกล
2. สร้างแขนกลที่มีการเคลื่อนที่แบบทรงกระบอก
3. สร้างชุดควบคุมและวงจรที่ใช้ในแขนกล
4. ประกอบชุดควบคุมกับโครงสร้างของแขนกล
5. ทดสอบการทำงานของวงจรควบคุมกับโครงสร้างและปรับปรุงแก้ไขข้อผิดพลาด
6. เผยแพร่โปรแกรมควบคุมการทำงานของแขนกล

7. ทดลองโปรแกรมความคุ้มกับชุดโครงสร้าง และปรับปรุงแก้ไขข้อผิดพลาด
8. สรุปผลการศึกษา และเสนอแนะแนวทางในการศึกษาพัฒนาต่อไป

1.5 แผนกรดำเนินงาน

1.6 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

- 1.6.1 สามารถนำไปเป็นอุปกรณ์ในการศึกษาระบบควบคุมอัตโนมัติด้วย PLC สำหรับวิชาอัตโนมัติอุตสาหกรรมได้
- 1.6.2 เรียนรู้การออกแบบและทดสอบสร้างทุ่นยนต์ แขนกลและสามารถนำไปประยุกต์สำหรับ การใช้งานจริงในโรงงานอุตสาหกรรมได้